

Техническая спецификация на материал

Полиамид стеклонаполненный ПА 6-210 КС

Описание

Композиционный материал на основе полиамида 6 стеклонаполненный 30%.
Выпускается по ОСТ 6-11-498-79.

| | |
|---------------------------|---|
| Область применения | <ul style="list-style-type: none"> • Автомобилестроение • Приборостроение • Бытовая техника • Железнодорожная отрасль • Электротехника • Замена металлов, реактопластов и других термопластов |
| Метод переработки | Литье под давлением |

| Свойства | Метод испытаний | Единица измерения | Типичное значение |
|---|-----------------|--------------------|-------------------|
| Физико-механические | | | |
| Прочность при разрушении | ГОСТ 11262 | МПа | 145 |
| Модуль упругости при изгибе | ГОСТ 9550 | МПа | 5800 |
| Изгибающее напряжение при разрушении | ГОСТ 4648 | МПа | 200 |
| Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при 23 °С | ГОСТ 4647 | кДж/м ² | 40 |
| Содержание наполнителя | ГОСТ 15973 | % | 30±3 |
| Теплофизические | | | |
| Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа | ГОСТ 12021 | °С | 170 |
| Технологические | | | |
| Усадка при литье (образец тип 5) | ГОСТ 18616 | % | 0,6-1,0* |
| Температура сушки | | °С | 85±5 |
| Температура расплава | | °С | 230-260 |
| Температура формы | | °С | 50-80 |

Примечание:

*- данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Дата ревизии: 01.08.2022

Информация, содержащаяся в технической спецификации, носит справочный характер. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предполагаемой области применения. Производитель не берет на себя ответственность за последствия использования информации, указанной в спецификации.