

Техническая спецификация на материал

## Комполен ПП-СН-30-2М

### Описание

Композиционный материал на основе полипропилена с содержанием стекла 30 %. Выпускается в черном цвете.

<b>Особенности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>С использованием вторичного полипропилена</li> </ul>
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Автомобильные детали</li> <li>Изделия общетехнического назначения</li> </ul>
<b>Метод переработки</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Литье под давлением</li> </ul>

Свойства	Метод испытаний	Единица измерения	Типичное значение
<b>Физико-механические</b>			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см <sup>3</sup>	1,10-1,14
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	75
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	85
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	4900
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	35
<b>Теплофизические</b>			
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	ГОСТ 12021	°C	135
<b>Технологические</b>			
Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10мин	3-6
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	0,4-0,7*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	210-230
Температура формы		°C	30-60

*Примечание:*

\*- данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

*Дата ревизии:* 01.08.2022

Информация, содержащаяся в технической спецификации, носит справочный характер. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предполагаемой области применения. Производитель не берет на себя ответственность за последствия использования информации, указанной в спецификации.