

Техническая спецификация на материал

## Комполен ПП-К-15-1

### Описание

Эластифицированный композиционный материал на основе гомополимера полипропилена

<b>Особенности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая ударная прочность</li> <li>Светостабилизированный</li> </ul>
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Детали экстерьера автомобиля (бамперная группа)</li> <li>Морозостойкие детали технического назначения</li> </ul>
<b>Метод переработки</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Литье под давлением</li> </ul>

Свойства	Метод испытаний	Единица измерения	Типичное значение
<b>Физико-механические</b>			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см <sup>3</sup>	0,92
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	1000
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	400
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	21
Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом при +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	15
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	н/р
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при -50°C	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	85
<b>Технологические</b>			
Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10мин	4-6
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	1,3-1,6*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	210-230
Температура формы		°C	30-60

*Примечание:*

\*- данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

*Дата ревизии: 01.08.2022*

Информация, содержащаяся в технической спецификации, носит справочный характер. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предполагаемой области применения. Производитель не берет на себя ответственность за последствия использования информации, указанной в спецификации.