

Техническая спецификация на материал  
**Комполен ПП-К-20-2**

**Описание**

Композиционный материал на основе полиолефинов, ненаполненный.  
 Выпускается в черном цвете

<b>Особенности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая ударная прочность</li> <li>С использованием вторичного полипропилена</li> </ul>
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Детали экстерьера автомобиля (локера, молдинги и др.)</li> <li>Морозостойкие детали технического назначения</li> </ul>
<b>Метод переработки</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Литье под давлением</li> </ul>

Свойства	Метод испытаний	Единица измерения	Типичное значение
<b>Физико-механические</b>			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см <sup>3</sup>	0,91
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	900
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	19
Относительное удлинение при пределе текучести	ГОСТ 11262	%	7,5
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	н/р
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при -40°C	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	70
<b>Теплофизические</b>			
Температура размягчения по Вика при нагрузке 10Н	ГОСТ 15088	°С	135
<b>Технологические</b>			
Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10мин	8-12
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	1,1-1,3*
Температура сушки		°С	85±5
Температура расплава		°С	210-230
Температура формы		°С	30-60

**Примечание:**

\*- данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Дата ревизии: 01.08.2022

Информация, содержащаяся в технической спецификации, носит справочный характер. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предполагаемой области применения. Производитель не берет на себя ответственность за последствия использования информации, указанной в спецификации.