

Техническая спецификация на материал  
**Комполен ПП-К-Т-25-1**

**Описание**

Композиционный материал на основе блок сополимера полипропилена с содержанием минерального наполнителя 15 %.

<b>Особенности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Светостабилизированный</li> <li>• Термостабилизированный</li> <li>• Ударопрочный</li> <li>• Стойкий к царапанью</li> </ul>
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Облицовочные детали интерьера автомобиля</li> </ul>
<b>Метод переработки</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Литье под давлением</li> </ul>

Свойства	Метод испытаний	Единица измерения	Типичное значение
<b>Физико-механические</b>			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см <sup>3</sup>	0,99-1,04
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	1750
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	20
Ударная вязкость по Изоду образца с надрезом при +23°C	ГОСТ 19109	кДж/м <sup>2</sup>	7
<b>Теплофизические</b>			
Температура размягчения по Вика при нагрузке 50Н	ГОСТ 15088	°С	65
<b>Технологические</b>			
Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645	г/10мин	16-18
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	0,8-1,1*
Температура сушки		°С	85±5
Температура расплава		°С	210-230
Температура формы		°С	30-60

**Примечание:**

\*- данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Дата ревизии: 01.08.2022

Информация, содержащаяся в технической спецификации, носит справочный характер. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предполагаемой области применения. Производитель не берет на себя ответственность за последствия использования информации, указанной в спецификации.