

Техническая спецификация на материал  
**Мегаамид ПА-СН-30**

**Описание**

Композиционный материал на основе полиамида 6 стеклонаполненный 30%.

<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Автомобилестроение</li> <li>• Приборостроение</li> <li>• Бытовая техника</li> <li>• Железнодорожная отрасль</li> <li>• Электротехника</li> <li>• Замена металлов, реактопластов и других термопластов</li> </ul>
<b>Метод переработки</b>	Литье под давлением

Свойства	Метод испытаний	Единица измерения	Типичное значение
<b>Физико-механические</b>			
Плотность	ГОСТ 15139	г/см <sup>3</sup>	1,37
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	130
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	5000
Изгибающее напряжение при разрушении	ГОСТ 4648	МПа	190
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при 23°C	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	35
<b>Теплофизические</b>			
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	ГОСТ 12021	°C	170
<b>Технологические</b>			
Усадка при литье (образец тип 5)	ГОСТ 18616	%	0,5-1,0*
Температура сушки		°C	85±5
Температура расплава		°C	230-260
Температура формы		°C	50-80

**Примечание:**

\*- данные по усадке являются среднестатистическими значениями; при проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

*Дата ревизии: 01.08.2022*

Информация, содержащаяся в технической спецификации, носит справочный характер. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предполагаемой области применения. Производитель не берет на себя ответственность за последствия использования информации, указанной в спецификации.